

idProcess	fmea	flowchartDesc	partnumber	operation	derivedFromNC	numberOfNC	flowchart	subprocess	requirement	potencialFailureMode	potencialFailureEff
16	Mecanizado J5 MAG3				0			OBTENER MATERIAL COGER LOS TOCHOS Y LA ORDEN DE FABRICACIÒN DE SU UBICACIÒN Y MONTARLO EN UTILLAJE		COGER TOCHOS Y NO COGER LA ÀRDEN	Ligero impacto en producciòn pero s impacto en plazo entrega.
17	Mecanizado J5 MAG3				0			OBTENER MATERIAL COGER LOS TOCHOS Y LA ORDEN DE FABRICACIÒN DE SU UBICACIÒN Y MONTARLO EN UTILLAJE		COGER TOCHO Y ORDEN DE FABRICACIÒN DIFERENTE A LA SELECCIONADA	Ligero impacto en producciòn pero s impacto en plazo entrega.
18	Mecanizado J5 MAG3				0			OBTENER MATERIAL COGER LOS TOCHOS Y LA ORDEN DE FABRICACIÒN DE SU UBICACIÒN Y MONTARLO EN UTILLAJE		COGER TOCHO NO CORRESPONDIENTE A LA ORDEN DE FABRICACIÒN SELECCIONADA	La producciòn se detiene y 100% de scraps
19	Mecanizado J5 MAG3				0			OBTENER MATERIAL COGER LOS TOCHOS Y LA ORDEN DE FABRICACIÒN DE SU UBICACIÒN Y MONTARLO EN UTILLAJE		COGER NÙMERO DISTINTOS DE TOCHOS A LO MARCADO POR LA ORDEN DE FABRICACIÒN	Ligero impacto en producciòn pero s impacto en plazo entrega.
20	Mecanizado J5 MAG3				0		CARGA DE MATERIAL PRIMA EN LA MÀQUINA	SELECCIONAR EN MÁQUINA LA OP Y OPERACIÒN A PROCESAR		SELECCIONAR LA OP Y OPERACIÒN INCORRECTA	Ligero impacto en producciòn pero s impacto en plazo entrega.
21	Mecanizado J5 MAG3				0		CARGA DE MATERIAL PRIMA EN LA MÀQUINA	CARGAMOS UTILLAJE SEGÙN DF		CARGAR UTILLAJE INCORRECTO	Ligero impacto en producciòn pero s impacto en plazo entrega.
22	Mecanizado J5 MAG3				0		CARGA DE MATERIAL PRIMA EN LA MÀQUINA	CARGAMOS UTILLAJE SEGÙN DF		CARGAR UTILLAJE EN POSICIÒN INCORRECTA	POSIBILIDAD DE PONER EN PELIGRO AL OPERARIO O MAQUINA.
23	Mecanizado J5 MAG3				0		CARGA DE MATERIAL PRIMA EN LA MÀQUINA	POSICIONAMOS TOCHO SOBRE UTIL DE OPERACIÒN 1 O UTIL DE VACIO SEGÙN DF		POSICIONAR EL TOCHO INCORRECTO EN UTIL	Ligero impacto en producciòn pero s impacto en plazo entrega.
24	Mecanizado J5 MAG3				0		CARGA DE MATERIA PRIMA EN LA MÀQUINA	AMARRAMOS POR BRIDAS O TORNILLOS SEGÙN DOCUMENTACIÒN		AMARRAMOS CON TORNILLOS O BRIDAS DISTINTOS A LA DOCUMENTACIÒN	POSIBILIDAD DE PONER EN PELIGRO AL OPERARIO O MAQUINA.
25	Mecanizado J5 MAG3				0		CARGA DE MATERIA PRIMA EN LA MÀQUINA	AMARRAMOS POR BRIDAS O TORNILLOS SEGÙN DOCUMENTACIÒN		AMARRAMOS CON TORNILLOS O BRIDAS EN MENOR CANTIDAD	POSIBILIDAD DE PONER EN PELIGRO AL OPERARIO O MAQUINA.